

Fecha: 10/04/2022

POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

La misión de **EMILIO VALLEJO**, **S.A.** es la de fabricar, envasar y comercializar el Aceite de Oliva con las especificaciones de CALIDAD de producto y proceso establecidas por el cliente, preservando el **MEDIO AMBIENTE**, así como asegurando la **INOCUIDAD** y **AUTENTICIDAD** del producto y **SOSTENIBILIDAD** del proceso. La calidad es para ACEITES VALLEJO un elemento diferenciador y reconocible desde el comienzo de su actividad para garantizar así sus resultados de manera consistente con un enfoque de sostenibilidad en toda nuestra actividad.

Tenemos la visión de ser una organización orientada a la gestión de procesos y pensamiento basado en riesgos, para asegurar el control y mejora de los mismos, la integración de nuestro personal en su desarrollo y el cumplimiento del compromiso de protección del medio ambiente y la prevención de la contaminación, a fin de buscar la máxima satisfacción de nuestros clientes.

La Dirección de EMILIO VALLEJO ha establecido un sistema de Organización eficaz basado en Procesos y sus interacciones, mediante el cumplimiento de los requisitos establecidos en las normas **ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000, International Food Standard (IFS) y British Retail Consortium (BRC)**.

Una herramienta esencial para el cumplimiento de esta Política de Calidad, Seguridad Alimentaria y Medio Ambiente es el empuje de la Dirección convencida de que sólo con el desarrollo de esta Política, y su actualización periódica, puede realizarse la consecución de los objetivos propuestos.

La Dirección considera fundamental la promoción de la mejora continua, a través de los siguientes criterios:

- Llevar a cabo la producción y el envasado de aceite, garantizando los más altos estándares de calidad y sostenibilidad, de manera que se satisfaga plenamente a nuestros clientes y exista un enfoque hacia la mejora continua de nuestros procesos.
- El serio compromiso de conocer necesidades y expectativas de nuestros clientes y partes interesadas, para lograr su satisfacción.
- Asegurar el cumplimiento de los requisitos del producto basados tanto en la seguridad y autenticidad del mismo, como en la calidad, legalidad, procesos y especificaciones.
- Garantizar que la producción esté sometida a controles rigurosos que asegure la inocuidad del producto y proteja la salud de los consumidores velando tanto, por el cumplimiento de las normas de higiene y seguridad alimentaria aplicables a nuestros productos, procesos e instalaciones como por, el cumplimiento de los requisitos de nuestros clientes.
- Establecer planes claros y efectivos para el desarrollo y mejora continua de una cultura de seguridad y calidad del producto, con actividades definidas involucrando a todos los sectores de la empresa que puedan tener un impacto en la calidad y seguridad del producto.
- Compromiso de utilizar todos los medios de comunicación que estén a nuestro alcance para hacer llegar nuestra Política a los consumidores de nuestros productos y en general, a todas las partes interesadas.



Fecha: 10/04/2022

- Garantizar el cumplimiento de los requisitos legales, reglamentarios y cualquier otro requisito que nuestra organización asuma de forma voluntaria.
- Formación continua, a fin de garantizar la calidad del producto y servicios, y su capacidad de afrontar los retos crecientes que nos platean nuestros clientes.
- Mantener nuestro compromiso de prevención de la contaminación en todos los niveles de nuestra organización, haciéndoles extensibles a toda empresa que trabaje en nuestro nombre.
- Fomentar la participación activa del personal en el Sistema de Gestión, implicándolo en la participación en actividades formativas e informativas, en la detección y gestión de riesgos, no conformidades y acciones correctivas y de mejora, y poniendo a su disposición canales de comunicación y participación.
- Análisis estratégicos continuos de nuestro sector y negocio que nos ayudan a identificar oportunidades, así como posibles riesgos para darle a estos últimos solución de la mejor manera posible.

Para ello, la Dirección proveerá a la organización de los recursos técnicos, económicos y humanos necesarios para la consecución de su Política, siendo revisada anualmente, con el fin de verificar si es apropiada para el cumplimiento de los objetivos marcados y para el contexto y propósito de la organización.

La Política de Calidad, Seguridad Alimentaria y Medio Ambiente se hace pública para el personal que trabaje en la empresa, poniendo los medios necesarios para que sea entendida, comprendida e implantada. Así mismo, está a disposición de todas las partes interesadas.

La Dirección a través de la política aquí expresada mantiene su más firme compromiso para alcanzar y mantener la mejora continua en todas nuestras actividades y garantiza que los principios de la compañía aquí propuestos son entendidos, implantados y mantenidos en todos los niveles de la organización.

Dirección de ACEITES VALLEJO y Equipo APPCC.

10/04/2022



Fecha: 10/04/2022

POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

La misión de **EMILIO VALLEJO**, **S.A.** es la de fabricar, envasar y comercializar el Aceite de Oliva con las especificaciones de CALIDAD de producto y proceso establecidas por el cliente, preservando el **MEDIO AMBIENTE**, así como asegurando la **INOCUIDAD** y **AUTENTICIDAD** del producto y **SOSTENIBILIDAD** del proceso. La calidad es para ACEITES VALLEJO un elemento diferenciador y reconocible desde el comienzo de su actividad para garantizar así sus resultados de manera consistente con un enfoque de sostenibilidad en toda nuestra actividad.

Tenemos la visión de ser una organización orientada a la gestión de procesos y pensamiento basado en riesgos, para asegurar el control y mejora de los mismos, la integración de nuestro personal en su desarrollo y el cumplimiento del compromiso de protección del medio ambiente y la prevención de la contaminación, a fin de buscar la máxima satisfacción de nuestros clientes.

La Dirección de EMILIO VALLEJO ha establecido un sistema de Organización eficaz basado en Procesos y sus interacciones, mediante el cumplimiento de los requisitos establecidos en las normas **ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000, International Food Standard (IFS) y British Retail Consortium (BRC)**.

Una herramienta esencial para el cumplimiento de esta Política de Calidad, Seguridad Alimentaria y Medio Ambiente es el empuje de la Dirección convencida de que sólo con el desarrollo de esta Política, y su actualización periódica, puede realizarse la consecución de los objetivos propuestos.

La Dirección considera fundamental la promoción de la mejora continua, a través de los siguientes criterios:

- Llevar a cabo la producción y el envasado de aceite, garantizando los más altos estándares de calidad y sostenibilidad, de manera que se satisfaga plenamente a nuestros clientes y exista un enfoque hacia la mejora continua de nuestros procesos.
- El serio compromiso de conocer necesidades y expectativas de nuestros clientes y partes interesadas, para lograr su satisfacción.
- Asegurar el cumplimiento de los requisitos del producto basados tanto en la seguridad y autenticidad del mismo, como en la calidad, legalidad, procesos y especificaciones.
- Garantizar que la producción esté sometida a controles rigurosos que asegure la inocuidad del producto y proteja la salud de los consumidores velando tanto, por el cumplimiento de las normas de higiene y seguridad alimentaria aplicables a nuestros productos, procesos e instalaciones como por, el cumplimiento de los requisitos de nuestros clientes.
- Establecer planes claros y efectivos para el desarrollo y mejora continua de una cultura de seguridad y calidad del producto, con actividades definidas involucrando a todos los sectores de la empresa que puedan tener un impacto en la calidad y seguridad del producto.
- Compromiso de utilizar todos los medios de comunicación que estén a nuestro alcance para hacer llegar nuestra Política a los consumidores de nuestros productos y en general, a todas las partes interesadas.



Fecha: 10/04/2022

- Garantizar el cumplimiento de los requisitos legales, reglamentarios y cualquier otro requisito que nuestra organización asuma de forma voluntaria.
- Formación continua, a fin de garantizar la calidad del producto y servicios, y su capacidad de afrontar los retos crecientes que nos platean nuestros clientes.
- Mantener nuestro compromiso de prevención de la contaminación en todos los niveles de nuestra organización, haciéndoles extensibles a toda empresa que trabaje en nuestro nombre.
- Fomentar la participación activa del personal en el Sistema de Gestión, implicándolo en la participación en actividades formativas e informativas, en la detección y gestión de riesgos, no conformidades y acciones correctivas y de mejora, y poniendo a su disposición canales de comunicación y participación.
- Análisis estratégicos continuos de nuestro sector y negocio que nos ayudan a identificar oportunidades, así como posibles riesgos para darle a estos últimos solución de la mejor manera posible.

Para ello, la Dirección proveerá a la organización de los recursos técnicos, económicos y humanos necesarios para la consecución de su Política, siendo revisada anualmente, con el fin de verificar si es apropiada para el cumplimiento de los objetivos marcados y para el contexto y propósito de la organización.

La Política de Calidad, Seguridad Alimentaria y Medio Ambiente se hace pública para el personal que trabaje en la empresa, poniendo los medios necesarios para que sea entendida, comprendida e implantada. Así mismo, está a disposición de todas las partes interesadas.

La Dirección a través de la política aquí expresada mantiene su más firme compromiso para alcanzar y mantener la mejora continua en todas nuestras actividades y garantiza que los principios de la compañía aquí propuestos son entendidos, implantados y mantenidos en todos los niveles de la organización.

Dirección de ACEITES VALLEJO y Equipo APPCC.

10/04/2022



Fecha: 10/04/2022

POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD ALIMENTARIA

La misión de **EMILIO VALLEJO**, **S.A.** es la de fabricar, envasar y comercializar el Aceite de Oliva con las especificaciones de CALIDAD de producto y proceso establecidas por el cliente, preservando el **MEDIO AMBIENTE**, así como asegurando la **INOCUIDAD** y **AUTENTICIDAD** del producto y **SOSTENIBILIDAD** del proceso. La calidad es para ACEITES VALLEJO un elemento diferenciador y reconocible desde el comienzo de su actividad para garantizar así sus resultados de manera consistente con un enfoque de sostenibilidad en toda nuestra actividad.

Tenemos la visión de ser una organización orientada a la gestión de procesos y pensamiento basado en riesgos, para asegurar el control y mejora de los mismos, la integración de nuestro personal en su desarrollo y el cumplimiento del compromiso de protección del medio ambiente y la prevención de la contaminación, a fin de buscar la máxima satisfacción de nuestros clientes.

La Dirección de EMILIO VALLEJO ha establecido un sistema de Organización eficaz basado en Procesos y sus interacciones, mediante el cumplimiento de los requisitos establecidos en las normas **ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000, International Food Standard (IFS) y British Retail Consortium (BRC)**.

Una herramienta esencial para el cumplimiento de esta Política de Calidad, Seguridad Alimentaria y Medio Ambiente es el empuje de la Dirección convencida de que sólo con el desarrollo de esta Política, y su actualización periódica, puede realizarse la consecución de los objetivos propuestos.

La Dirección considera fundamental la promoción de la mejora continua, a través de los siguientes criterios:

- Llevar a cabo la producción y el envasado de aceite, garantizando los más altos estándares de calidad y sostenibilidad, de manera que se satisfaga plenamente a nuestros clientes y exista un enfoque hacia la mejora continua de nuestros procesos.
- El serio compromiso de conocer necesidades y expectativas de nuestros clientes y partes interesadas, para lograr su satisfacción.
- Asegurar el cumplimiento de los requisitos del producto basados tanto en la seguridad y autenticidad del mismo, como en la calidad, legalidad, procesos y especificaciones.
- Garantizar que la producción esté sometida a controles rigurosos que asegure la inocuidad del producto y proteja la salud de los consumidores velando tanto, por el cumplimiento de las normas de higiene y seguridad alimentaria aplicables a nuestros productos, procesos e instalaciones como por, el cumplimiento de los requisitos de nuestros clientes.
- Establecer planes claros y efectivos para el desarrollo y mejora continua de una cultura de seguridad y calidad del producto, con actividades definidas involucrando a todos los sectores de la empresa que puedan tener un impacto en la calidad y seguridad del producto.
- Compromiso de utilizar todos los medios de comunicación que estén a nuestro alcance para hacer llegar nuestra Política a los consumidores de nuestros productos y en general, a todas las partes interesadas.



Fecha: 10/04/2022

- Garantizar el cumplimiento de los requisitos legales, reglamentarios y cualquier otro requisito que nuestra organización asuma de forma voluntaria.
- Formación continua, a fin de garantizar la calidad del producto y servicios, y su capacidad de afrontar los retos crecientes que nos platean nuestros clientes.
- Mantener nuestro compromiso de prevención de la contaminación en todos los niveles de nuestra organización, haciéndoles extensibles a toda empresa que trabaje en nuestro nombre.
- Fomentar la participación activa del personal en el Sistema de Gestión, implicándolo en la participación en actividades formativas e informativas, en la detección y gestión de riesgos, no conformidades y acciones correctivas y de mejora, y poniendo a su disposición canales de comunicación y participación.
- Análisis estratégicos continuos de nuestro sector y negocio que nos ayudan a identificar oportunidades, así como posibles riesgos para darle a estos últimos solución de la mejor manera posible.

Para ello, la Dirección proveerá a la organización de los recursos técnicos, económicos y humanos necesarios para la consecución de su Política, siendo revisada anualmente, con el fin de verificar si es apropiada para el cumplimiento de los objetivos marcados y para el contexto y propósito de la organización.

La Política de Calidad, Seguridad Alimentaria y Medio Ambiente se hace pública para el personal que trabaje en la empresa, poniendo los medios necesarios para que sea entendida, comprendida e implantada. Así mismo, está a disposición de todas las partes interesadas.

La Dirección a través de la política aquí expresada mantiene su más firme compromiso para alcanzar y mantener la mejora continua en todas nuestras actividades y garantiza que los principios de la compañía aquí propuestos son entendidos, implantados y mantenidos en todos los niveles de la organización.

Dirección de ACEITES VALLEJO y Equipo APPCC.

10/04/2022